

# AGC

# ツインカーボ®

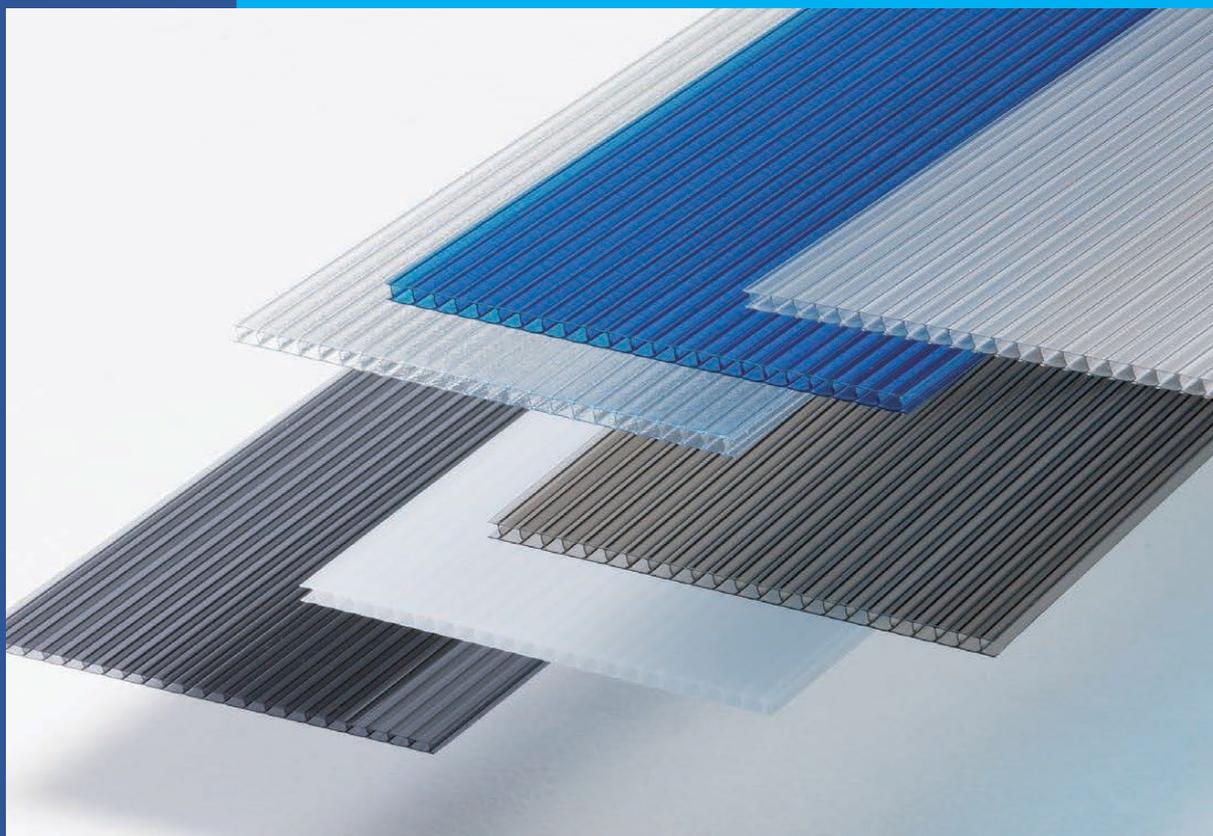
## TWIN CARBO SERIES GUIDE

Standard

断熱高耐候中空ポリカーボネートシート

### ツインカーボ®スタンダード

軽くて強靱なツインカーボ®なら、  
これまでにない開放的で快適な新空間が誕生します。



ツインカーボ®は、ポリカーボネートを特殊技術で一体成形した中空構造シートです。従来のポリカーボネート（同厚）に比べ約1/5と超軽量。

その構造から生まれた空気層は、優れた断熱・保温効果をもたらします。リップ方向なら曲げ加工も可能。

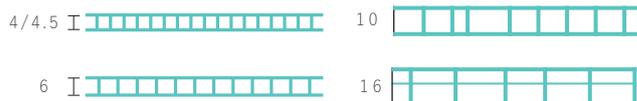
また耐候処理を施してあるため、屋外でも長期間その透明感は保たれます。

また全品種が両面耐候処理となっており強度、断熱性、経済性、デザイン性に優れ、しかも用途の広がり大きいツインカーボ®。より開放的で、快適な空間を演出する素材として建材はもとより店舗内装、陳列ケース、照明サイン、エクステリア、温室など幅広い用途にご利用いただけます。

#### ●カラーバリエーション

<b>クリア</b> 板厚 4ミリ 4.5ミリ 6ミリ 10ミリ 16ミリ	<b>ブロンズ</b> 板厚 6ミリ	<b>グレー</b> 板厚 4ミリ
<b>乳半</b> 板厚 4ミリ 6ミリ 10ミリ 16ミリ	<b>ブルー</b> 板厚 4ミリ 6ミリ	<b>クリスタルグリーン</b> 板厚 4ミリ 6ミリ
<b>クリアフロスト</b> 板厚 4ミリ 6ミリ 10ミリ 16ミリ	※色味は実際のサンプルにて、ご確認ください。	

#### ●断面形状 (単位:ミリ)



# ツインカーボシリーズ 仕様一覧

## 【特性】

### ■スタンダード/ASマット/dシリーズ/

板厚(ミリ)	4	4.5	6	10	16
重量(kg/m <sup>2</sup> )	1.0	1.0	1.3	1.7	2.8
U値(W/m <sup>2</sup> K)	4.0	3.9	3.6	3.0	2.3
音響透過損失(dB)	15	16	18	19	21

### ■タフネス

板厚(ミリ)	16
重量(kg/m <sup>2</sup> )	2.9
U値(W/m <sup>2</sup> K)※	1.9
音響透過損失(dB)	21

## 【品揃え】

スタンダード(最大寸法W2000×H4000)						
カラー	板厚(ミリ)	4	4.5	6	10	16
クリア		◎	◎	◎	◎	◎
ブロンズ				◎		
グレー		◎				
乳半		◎		◎	◎	◎
ブルー		◎		◎		
クリスタルグリーン		◎		◎		
クリアフロスト		◎		◎	◎	

タフネス(最大寸法W2000×H4000)		
カラー	板厚(ミリ)	16
クリア		◎

dシリーズ(最大寸法W2000×H2995)			
カラー	板厚(ミリ)	6	10
すだれ		☆	

◎ 両面耐候処理  
☆ 片面耐候処理・片面和風柄印刷・内装専用

\* 在庫が無くなり次第販売終了



- 本カタログの仕様は予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載されている性能、数値については保証値ではございません。
- 用途、使用及び加工については私どもでのコントロールはできませんので、ご使用される側の責任でお願いいたします。
- ツインカーボ®はAGC株式会社の登録商標です。

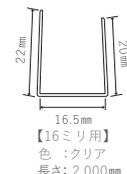
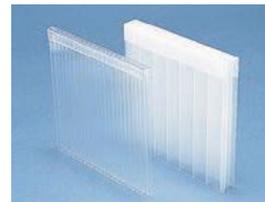
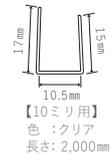
## 【内装専用部材】

素材の美しさを際立たせる為にも、エッジの処理やつなぎ材として、「ツインカバー（端部カバー）」「ツインジョイナー（つなぎ材）」のご使用をお勧めいたします。

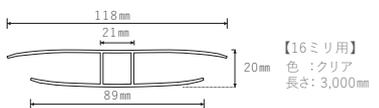
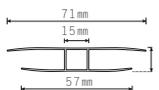
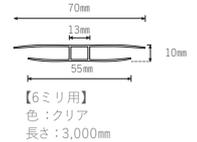
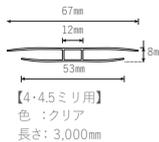
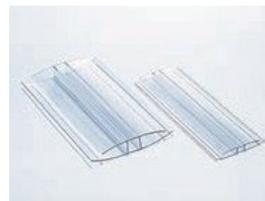
※内装専用のため、水密性・気密性はなく、強度・耐候性も屋外で使用することを想定しておりません。

### ツインカーボ®用 ポリカーボネート製

#### ■ ツインカバー（端部カバー）

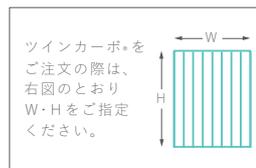


#### ■ ツインジョイナー（つなぎ材）



## 【施工上のご注意】

- 取付は四方枠に収め、四辺全てを固定してください。ボルト止めはお勧めできません。
- 外装または水回りにご使用の際は、リップ方向が地面に対して垂直になるように施工してください。(図-1参照)水平に施工すると、リップ内にゴミがたまりやすくなりますのでご注意ください。
- 結露水を排出するため、サッシには水抜き穴をあけてください。
- 埃、水等が入ることがありますので、両端部にはアルミテープまたはプチルテープを貼ってください。
- シーリング材にはアルコール型シリコンシーラントを使用してください。
- ASマットは内装専用です。
- コールドフォーミング工法の際は、リップの流れに沿って曲げてください。(図-2参照)また、板の寸法比は、板の長さH>板の幅Wであることが不可欠であり、実際の施工を考慮すると、H>2Wであることが望ましいです。  
なお、各板厚に対する許容曲率半径(R)は常温で屋外使用の場合R≥180t (R:許容曲率半径[ミリ]t:板厚[ミリ])  
また、許容曲げ角度(θ)はθ≤90°です。90°を超える場合は分割補強し、90°以内としてください。  
なお、dシリーズ、ASマット、タフネスはコールドフォーミング工法はできません。平板使用のみとなりますので、ご注意ください。
- ASマット、すだれを除き、両面養生フィルムを貼ってお届けいたします。
- ツインカーボ®は肉厚が薄く、通常四方枠に収めた施工を標準としている関係上、メーカーで切断する場合は、周囲に多少のヒビやバリがある場合がありますのでご了承ください。



商品詳細、参考設計価格等は <http://www.agc.com/polycarbonate/> にアクセスください。

